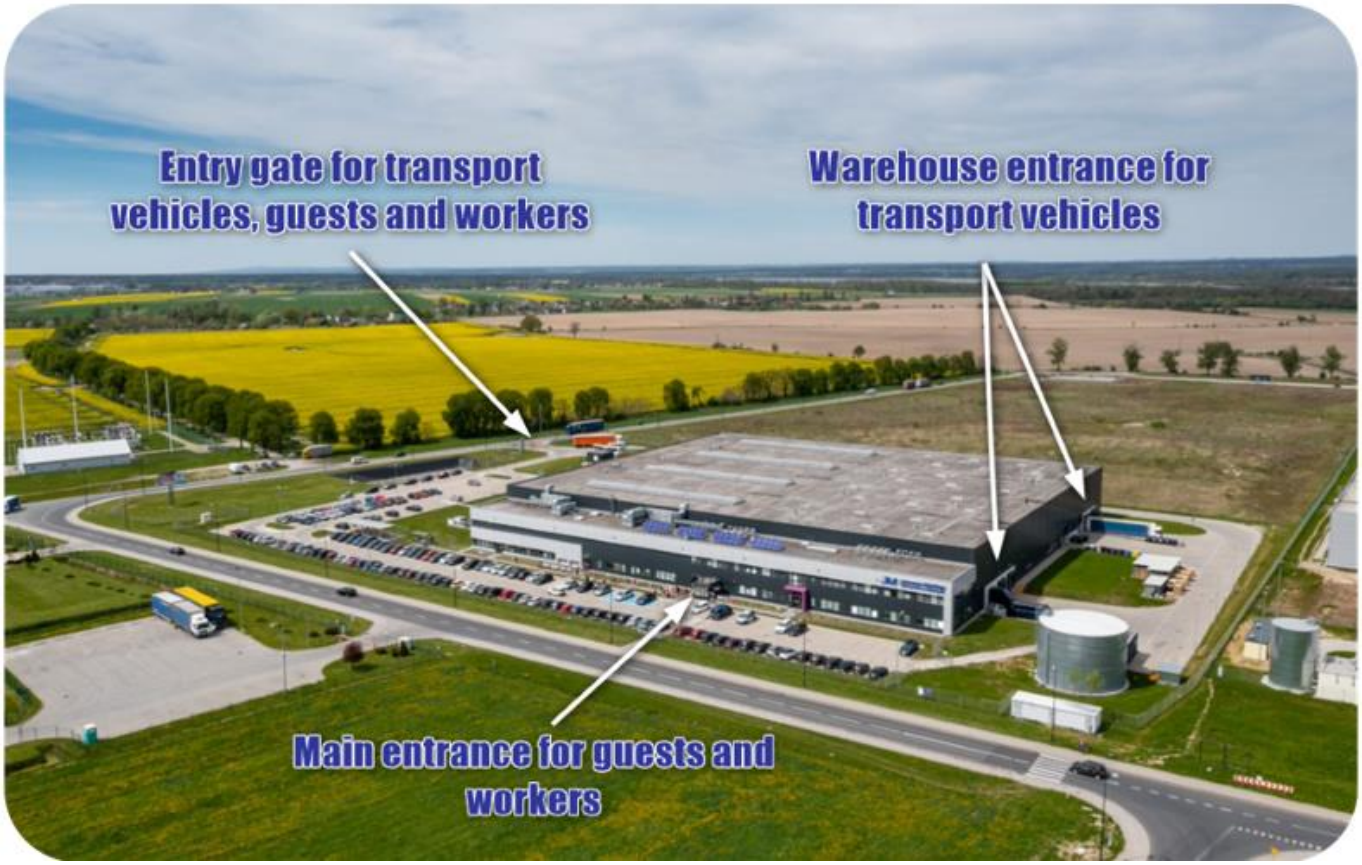
Johnson Matthey
Inspiring science, enhancing life

Wytyczne standardu pakowania komponentów dla dostawców JMBS



Spis treści

1. Cel i zakres 3
2. Osoby kontaktowe 3
3. Zasady doboru opakowań 3
4. Regulacje środowiskowe opakowań 3
5. Specyfikacja opakowań jednorazowych 3
6. Standardy opakowań jednorazowych 4
7. Warunki dotyczące opakowań zwrotnych 4
8. Standardy opakowań zwrotnych 4
9. Maksymalna waga/wysokość 4
10. Palety 5
11. Unikanie opakowań ponadgabarytowych 5
12. Bezpieczna jednostka transportowa (opakowanie zbiorcze). 5
13. Palety mieszane 5
14. Dostawa 5
    14.1. Specjalne rodzaje opakowań 6
    14.2. Indywidualne ustalenia 6
15. Identyfikacja zapakowanych artykułów 6
    15.1. Oznaczenie i etykietowanie opakowań 6
    15.2. Przykład wzorca etykiety 7
    VDA standard: 7
16. Identyfikacja komponentów 8
17. Dowód dostawy 9
18. Zatwierdzenie pakowania 9

1. Cel i zakres

Niniejszy podręcznik ma na celu poinformowanie dostawców o wymaganiach JMBS dotyczących standardów dla opakowań komponentów dostarczanych do naszego zakładu.
Dzięki zastosowaniu poniższych specyfikacji pragniemy zapewnić wydajny i bezproblemowy przepływ materiałów między dostawcą a JMBS.

2. Osoby kontaktowe

Za kontakt z dostawcą w tematach opakowań odpowiada Kupiec odpowiedzialny za dany komponent .
Za kontakt z dostawcą w tematach dostosowania i rozwoju opakowań oraz wymagań w tej procedurze odpowiada Lider Rozwoju Dostawców.

3. Zasady doboru opakowań

Opakowania zawsze powinny być dobierane na podstawie aspektów ekonomicznych i ekologicznych. Wszystkie opakowania muszą spełniać wymagania prawne i regulacyjne (w tym wymagania lokalne obowiązujące w kraju do którego przesyłka jest wysyłana) oraz mieć jak najmniejszy wpływ na zanieczyszczenie środowiska.
Niezależnie od rodzaju wybranego materiału, musi on spełniać następujące kryteria:
- jakość dostarczanych komponentów nie może być w żadnym stopniu zagrożona;
- komponenty powinny być spakowane i umieszczone na palecie w sposób jak najbardziej efektywny;
- komponenty powinny być transportowane w sposób bezpieczny;
- komponenty powinny być spakowane w taki sposób by umożliwić bezpieczny i bezproblemowy rozładunek u odbiorcy.

4. Regulacje środowiskowe opakowań

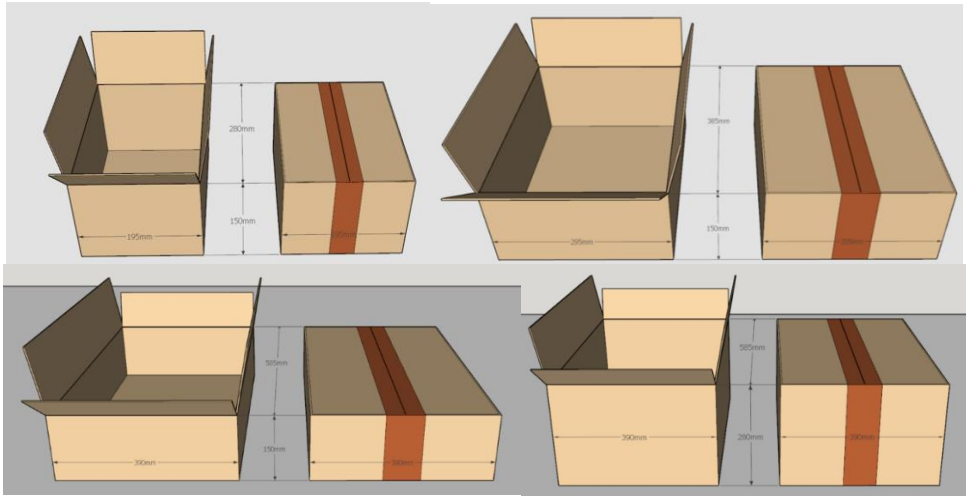
Dostawca JMBS jest obowiązany ograniczać ilość i negatywne oddziaływanie na środowisko substancji stosowanych do wytwarzania opakowań oraz wytwarzanych odpadów opakowaniowych w taki sposób, aby objętość i masa opakowań były ograniczone do niezbędnego minimum wymaganego do spełnienia funkcji opakowania oraz zapewnienia poziomu bezpieczeństwa produktowi, biorąc pod uwagę oczekiwania JMBS.
Dostawca JMBS jest obowiązany ograniczać ilość i negatywne oddziaływanie na środowisko substancji stosowanych do wytwarzania opakowań oraz wytwarzanych odpadów opakowaniowych w taki sposób, aby:
- opakowania nie zawierały szkodliwych substancji w ilościach stwarzających zagrożenie dla produktu, środowiska lub zdrowia ludzi;
- maksymalna suma zawartości metali ciężkich (ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego) w opakowaniu nie przekraczała 100 mg/kg, z wyłączeniem opakowań określonych w przepisach.
Dostawca JMBS jest obowiązany dostarczać produkty w opakowaniach projektowanych i wykonanych w sposób umożliwiający ich wielokrotne użycie i późniejszy recykling albo przynajmniej ich recykling, jeżeli nie jest możliwe ich wielokrotne użycie, albo inną niż recykling formę odzysku, jeżeli nie jest możliwy ich recykling.

5. Specyfikacja opakowań jednorazowych

Opakowania powinny spełniać wymogi o których mowa w poprzednich punktach. Materiał może być ułożony warstwami pod warunkiem, że kolejne warstwy nie wpływają na jakość komponentów na niższych warstwach.
Jakość opakowania musi być taka, aby spełnione były wymagania dotyczące nośności i dodatkowych obciążeń. Maksymalna waga brutto pojedynczego opakowania / kartonu nie powinna przekraczać 12 kg.

6. Standardy opakowań jednorazowych

Wielkości dopuszczonych opakowań kartonowych.



7. Warunki dotyczące opakowań zwrotnych

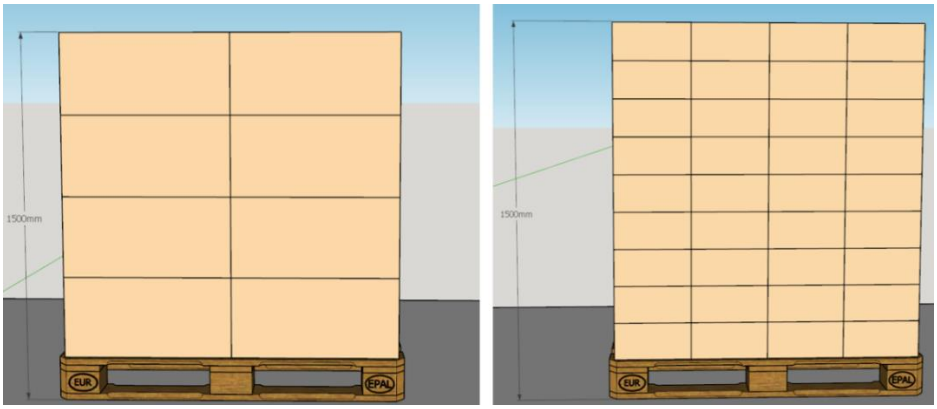
W miarę możliwości do transportu towarów, powinno używać się pojemników zwrotnych typu KLT. W celu zapewnienia długiej żywotności, z opakowaniami zwrotnymi należy obchodzić się ostrożnie oraz nie stosować do celów nieprzewidzianych.
Dostawca z wyprzedzeniem powinien poinformować JMBS o szczegółach związanych z zarządzaniem opakowaniami zwrotnymi (np. sposób zwracania, odpowiedzialność i wymagania dotyczące czyszczenia itd.).

8. Standardy opakowań zwrotnych

Generalnie dobór opakowań zwrotnych następuje indywidualnie dla projektowanej linii produkcyjnej.

9. Maksymalna waga/wysokość

Materiał ma być dostarczony w opakowaniach składowanych na palecie o wymiarach 120x80 cm, opakowania nie powinny wychodzić poza obrys tej palety.
Maksymalna waga palety to 500kg (wyjątkiem są palety z ogniwami których waga razem z paletą nie może przekraczać 1000kg)
Maksymalna wysokość palety to 150cm.



10. Palety

Paleta powinna spełniać wymogi EPAL, o ile nie uzgodniono inaczej z JMBS.
W przypadku stosowania piętrowania palet, powinny one być oznakowane informacją o ilości dopuszczalnych warstw. W trosce o ochronę środowiska, JMBS preferuje maksymalne wykorzystanie środków transportu poprzez wykorzystanie ich pełnej przestrzeni. Realizowane to powinno być poprzez stosowanie takiego sposobu pakowania, który w bezpieczny sposób pozwoli na piętrowanie palet w czasie ich transportu. Dostawca powinien upewnić się, że takie podejście jest bezpieczne, zarówno dla pracowników jak i pakowanych komponentów, podczas transportu oraz na terenie zakładu dostawcy/klienta.
Jeśli palet nie wolno piętrować, muszą być one oznaczone nalepką „NIE PIĘTROWAĆ".

11. Unikanie opakowań ponadgabarytowych

Przestrzeganie podstawowych wymiarów palety jest obowiązkowe, należy unikać opakowań ponad gabarytowych. W przypadku niespełnienia w/w będziemy zmuszeni do odrzucenia dostawy, lub naliczenia kosztów przepakowania towaru.

12. Bezpieczna jednostka transportowa (opakowanie zbiorcze).

W przypadku komponentów dostarczanych w pojemnikach zwrotnych, opakowania należy łączyć na palecie w bezpieczną jednostkę transportową zabezpieczoną pokrywą i spiętą krzyżowo – dwa paski taśmy PP wzdłuż palety + dwa paski taśmy PP poprzecznie.
W przypadku komponentów dostarczanych w kartonach jednorazowych, należy mieć na uwadze twardość kartonów.
- Kartony wykonane z twardej tektury: opakowania należy łączyć na palecie w bezpieczną jednostkę transportową spiętą krzyżowo – dwa paski taśmy PP wzdłuż palety + dwa paski taśmy PP poprzecznie. Jeśli kartony posiadają odpowiednio twarde wypełnienie zaleca się zastosowanie kątowników tekturowych.
- Kartony wykonane z miękkiej tektury*: w takich przypadkach dopuszcza się owinięcie kartonów folią transportową typu *stretch*. Nie zezwala się na stosowanie folii spożywczej z uwagi na sklejanie się kartonów podczas transportu, a co za tym idzie – trudnościach przy rozpakowywaniu.

*W trosce o ochronę środowiska, JMBS nie akceptuje stosowania folii termokurczliwej.

13. Palety mieszane

W jednym opakowaniu nie może znajdować się więcej niż jeden rodzaj komponentów. Dopuszczalne jest składowanie opakowań różnych komponentów na jednej palecie, ale muszą wtedy być odpowiednio oznaczone (etykieta zbiorcza, etykieta indywidualna).

14. Dostawa

Wybór opakowania oraz zabezpieczenia sztuki przesyłki, ma zagwarantować transport towaru w sposób bezpieczny, uniemożliwiający uszkodzenie komponentów.

14.1. Specjalne rodzaje opakowań

Specjalne rodzaje opakowań niewymienione w specyfikacji pakowania lub w instrukcjach pakowania muszą być zatwierdzone przez JMBS Zakupy.

14.2. Indywidualne ustalenia

Indywidualne uzgodnienia z JMBS Zakupy zawsze mają pierwszeństwo przed tymi ogólnymi specyfikacjami pakowania.

15. Identyfikacja zapakowanych artykułów

15.1. Oznaczenie i etykietowanie opakowań

Każde opakowanie powinno być oklejone łatwo identyfikowalną etykietą zawierającą 5-cyfrowy numer materiału nadany przez JMBS, oraz ilość artykułów w tym opakowaniu. Etykiety powinny być umieszczone w taki sposób by były wyraźnie widoczne na palecie od każdej z zewnętrznych stron. Jeśli materiał spakowany jest do 1-4 kartonów na warstwie etykiety powinny być umieszczone tak by były widoczne po krótszych bokach palety. Jeśli na palecie jest powyżej 4 kartonów etykiety powinny być umieszczone w taki sposób by były widoczne po szerszych bokach palety.
Etykiety powinny spełniać standardy Odette, VDA 4902 wersja 4 lub zgodne z wymaganiami specyficznymi dla danego projektu (GTL/VDA 4994).
Każde z opakowań zarówno zewnętrznych jak i wewnętrznych powinno posiadać łatwo identyfikowalną etykietę.

Przykładowe zdjęcia poprawnego oznaczania opakowań etykietami poniżej.
Krótki bok:

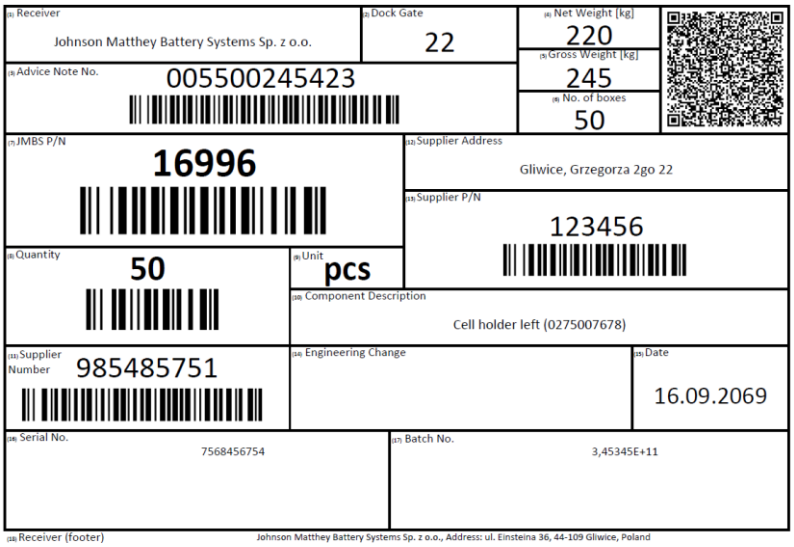
Szeroki bok:

Etykieta powinna zawierać dane takie jak np.:
- Nr artykułu używany przez firmę JMBS
- Nr zamówienia JMBS
- Krótki opis artykułu (np. obudowy plastikowe)
- Ilość materiału zawartą w opakowaniu, wraz z jednostką miary (np. szt., kg, itp.)
- Datę produkcji materiału, numer partii produkcyjnej (batch nr / lot nr)
- Datę ważności (jeśli adekwatne)

<u>Ponadto JMBS rekomenduje wszystkim dostawcom przejście na standard kodowania QRC.</u>

15.2. Przykład wzorca etykiety

VDA standard:

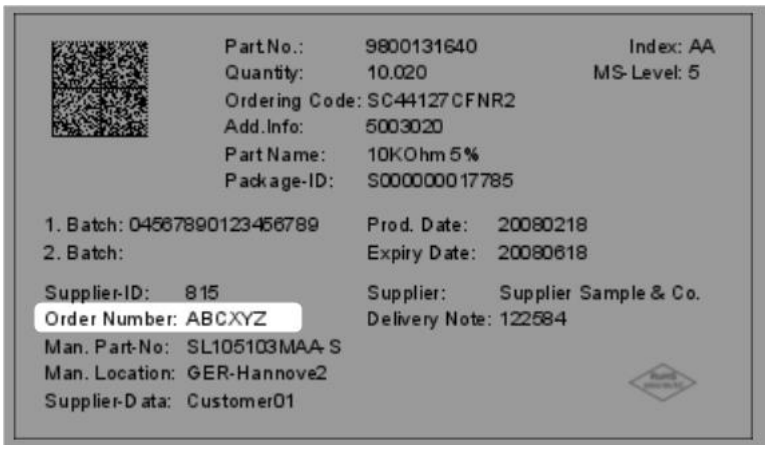


Wyjaśnienie:

Numer punktu na etykiecie VDA	Treść punktu z etykiety VDA	Krótkie wyjaśnienie	Prefix w kodzie DMC
1	**Receiver**	Dokładny adres JMBS	n/d
2	**Dock-Gate**	Numer bramy / doku	n/d
3	**Advice Note No**	Numer awizo	n/d
4	**Net Weight**	Waga netto	n/d
5	**Gross Weight**	Waga brutto	2Q
6	**Number of Boxes**	Ilość opakowań	n/d
7	**JMBS P/N**	P/N JMBS	P
8	**Quantity**	Ilość	Q
9	**Unit**	Jednostka	3Q
10	**Component Description**	Opis komponentu	n/d
11	**Supplier Number**	Numer dostawcy	n/d
12	**Supplier Address**	Adres dostawcy	n/d
13	**Supplier P/N**	P/N dostawcy	n/d
14	**Engineering Change**	Zmiana inżynieryjna	n/d
15	**Date**	Data	n/d
16	**Serial No.**	Numery seryjne	1J
17	**Batch / Lot No.**	Numer serii / partii	1T
18	**Receiver (footer)**	Pełna nazwa i adres odbiorcy	n/d

Należy uwzględnić również nr zamówienia w kodzie DMC (prefix K -> np. K55284673)

Nr zamówienia można też dodać na samej etykiecie jak poniżej



16. Identyfikacja komponentów

Dostawca musi zidentyfikować wszystkie spakowane komponenty, jeśli komponenty są spakowane w dodatkowe opakowania, np. worki, rolki itp. Powinny one mieć etykiety z nr artykułu JMBS oraz ilością komponentów jakie zawiera.

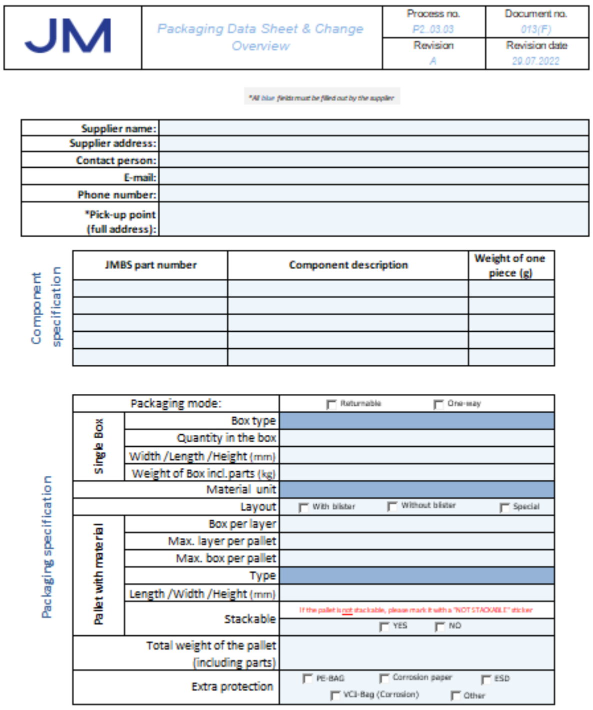
17. Dowód dostawy

Dostawa powinna zawierać dowód dostawy w postaci dokumentu wysyłkowego, zawierającego: Numery artykułów, ilości poszczególnych artykułów, indywidulany numer dokumentu pozwalający zidentyfikować dostawę, rodzaj opakowań i ich ilość, datę wysyłki oraz nr zamówienia.
Dowód dostawy tzw. DN'ka powinna być dostarczona wraz z przesyłką, jednakże powinna być umieszczona w taki sposób, aby była dostępna bez rozrywania / otwierania opakowania z towarem.

18. Zatwierdzenie pakowania

Wszystkie formy / rodzaje opakowań dla komponentów dostarczanych do JMBS muszą być zatwierdzone przez Dział Zakupów. W tym celu dostawca zobowiązany jest wypełnić *Packaging Data Sheet* & Change Overview (arkusz *Declaration*). W przypadku zmian dotyczących pakowania, dostawca zobowiązany jest dodatkowo wypełnić arkusz *Change Overview.* Wypełniony i podpisany dokument musi zostać wysłany do działu Zakupów JMBS w formacie PDF celem zatwierdzenia. W wyjątkowych przypadkach JMBS może oczekiwać od dostawcy przesłania próbek wybranej formy pakowania.
Packaging Data Sheet & Change Overview – nr dokumentu: P2.03.03-013(F).A

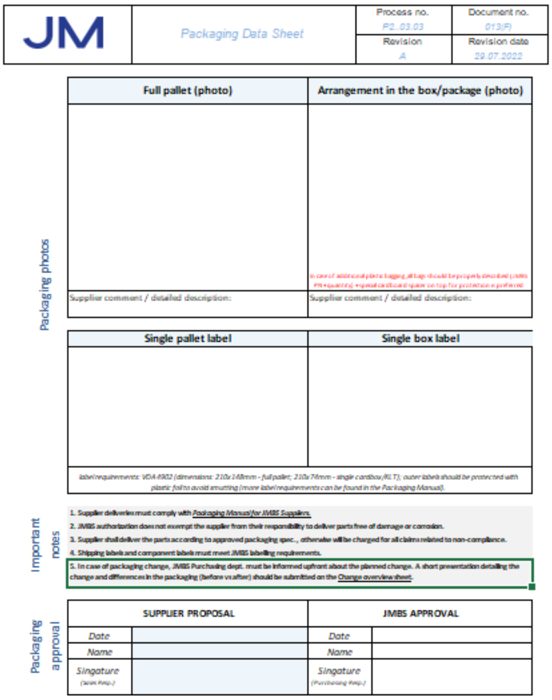
- arkusz Declaration


JM | Packaging Data Sheet & Change Overview | Process no. P2.03.03 | Document no. 013(F) | Revision A | Revision date 29.07.2022

Supplier name:
Supplier address:
Contact person:
E-mail:
Phone number:
*Pick-up point (full address):

Component specification: JMBS part number | Component description | Weight of one piece (g)

Packaging specification:
Packaging mode: Returnable / One-way
Single Box: Box type; Quantity in the box; Width /Length /Height (mm); Weight of Box incl. parts (kg)
Material unit
Layout: With blister / Without blister / Special
Pallet with material: Box per layer; Max. layer per pallet; Max. box per pallet; Type; Length /Width /Height (mm); Stackable: YES / NO
Total weight of the pallet (including parts)
Extra protection: PE-BAG / Corrosion paper / ESD / VCI-Bag (Corrosion) / Other

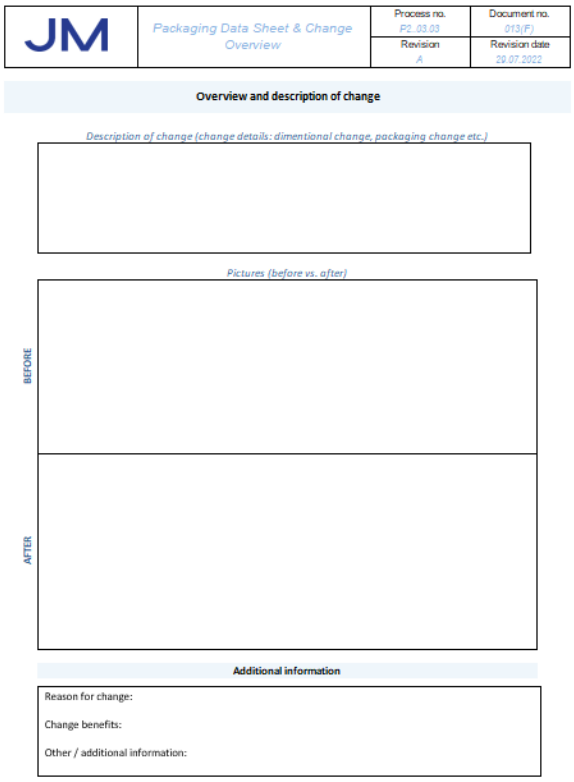

JM | Packaging Data Sheet | Process no. P2.03.03 | Document no. 013(F) | Revision A | Revision date 29.07.2022

Packaging photos: Full pallet (photo) | Arrangement in the box/package (photo)
Supplier comment / detailed description: | Supplier comment / detailed description:
Single pallet label | Single box label

Important notes:
1. Supplier deliveries must comply with Packaging Manual for JMBS Suppliers.
2. JMBS authorization does not exempt the supplier from their responsibility to deliver parts free of damage or corrosion.
3. Supplier shall deliver the parts according to approved packaging spec., otherwise will be charged for all claims related to non-compliance.
4. Shipping labels and component labels must meet JMBS labeling requirements.
5. In case of packaging change, JMBS Purchasing dept. must be informed upfront about the planned change. A short presentation detailing the change and differences in the packaging (before vs after) should be submitted on the Change overview sheet.

Packaging approval: SUPPLIER PROPOSAL | JMBS APPROVAL
Date / Name / Singature

- arkusz “Change Overview”



JM	Packaging Data Sheet & Change Overview	Process no. P2_03.03	Document no. 013(F)
		Revision A	Revision date 29.07.2022

Overview and description of change

Description of change (change details: dimentional change, packaging change etc.)

Pictures (before vs. after)

BEFORE

AFTER

Additional information

Reason for change:

Change benefits:

Other / additional information:

Rewizja	Data	Opis zmiany	Opracowany przez	Zatwierdzony przez
A	2021-07-29	Utworzenie dokumentu	Anna Blimer	Grzegorz Niedzielski
B	2022-09-16	Aktualizacja wymagań dotyczących kodowania DMC, wymagania umiejscowienia numeru zamówienia	Marcin Halama	Grzegorz Niedzielski